

BRAHMA[®]

INDUSTRIAL

LÍNEA DE SEGURIDAD



REFERENCIA: HQ3281
 COLORES: CAFÉ- NEGRO
 PESO (PIE TALLA 41): 0,6 KG

CARACTERÍSTICAS DEL CALZADO (MATERIALES)		
CORTE: Cuero flor corregida (Capellada)		
PROPIEDADES	ESPECIFICACIÓN	MÉTODO
CALIBRE	1.8 mm	NTC 1077
RESISTENCIA A LA TRACCION	15N /mm2	NTC ISO 20345
RESISTENCIA AL DESGARRO SIMPLE	120 N (METODO OJAL)	NTC ISO 20345
RESISTENCIA A LA FLEXION	min 125,000 (CICLOS)	NTC ISO 20345
ROTURA DE FLOR	Min 7 mm (DISTENSION)	NTC 2216
SOLIDEZ COLOR FROTE SECO	3 - 5	(ISO 105 - A03:1994) 2216
SOLIDEZ COLOR FROTE HUMEDO	3 - 5	(ISO 105 - A03:1994) 2216
ADHERENCIA AL ACABADO	Min 5 (N / cm)	NTC 2216
TEÑIDO ATRAVESADO	100%	

Textil Polyester (Cuello) Water Ready		
PROPIEDADES	ESPECIFICACIÓN	MÉTODO
PESO	424 gm /cm2 +/- 10%	NTC 230
RASGADO LONGITUDINAL	>= 20 kg F	NTC 313
RASGADO TRANSVERSAL	>= 20 kg F	NTC 313
TENSION LONGITUDINAL	>= 50 kg F	NTC 754
TENSION TRANSVERSAL	>= 20 kg F	NTC 754
ABRASION SECO	Min 25,600 (CICLOS)	NTC ISO 20344
ABRASION HUMEDO	Min 12,800 (CICLOS)	NTC ISO 20344
PEELING	7,000 (CICLOS)	NTC 2051-3

Mesh Poliéster Pique (Forro)		
PROPIEDADES	ESPECIFICACIÓN	MÉTODO
PESO	220 gm /cm2 +/- 10%	NTC 230
RASGADO LONGITUDINAL	>= 5 kg F	NTC 313
RASGADO TRANSVERSAL	>= 5 kg F	NTC 313
TENSION LONGITUDINAL	>= 20 kg F	NTC 754
TENSION TRANSVERSAL	>= 30 kg F	NTC 754
ABRASION SECO	Min 25,600 (CICLOS)	NTC ISO 20344
ABRASION HUMEDO	Min 12,800 (CICLOS)	NTC ISO 20344
PEELING	7,000 (CICLOS)	NTC 2051-3

Contrafuerte Interno (Fibra termo-plástica, calibre 1.2 +/- 0.1 mm)

Plantilla Termo Forrada (Compuesto de EVA forrado con textil)		
PROPIEDADES	ESPECIFICACIÓN	MÉTODO
PESO	220 gm /cm2 +/- 10%	NTC 230
RASGADO LONGITUDINAL	>= 5 kg F	NTC 313
RASGADO TRANSVERSAL	>= 5 kg F	NTC 313
TENSION LONGITUDINAL	>= 20 kg F	NTC 754
TENSION TRANSVERSAL	>= 30 kg F	NTC 754
ABRASION SECO	Min 25,600 (CICLOS)	NTC ISO 20344
ABRASION HUMEDO	Min 12,800 (CICLOS)	NTC ISO 20344
PEELING	7,000 (CICLOS)	NTC 2051-3

Suela, entresuela y sobreplantilla
SUELA: Patin (cara al piso) en caucho resistente a los hidrocarburos Tipo A y B, excelente resistencia al desgaste por abrasión y flexión.
ENTRESUELA: Fabricada en Eva inyectada de altas propiedades que asegure un bajo peso, una adecuada absorción de impactos, confort y disminución de la fatiga al usuario.
SOBREPLANTILLA: Eva de alta resiliencia para retardar la compresión definitiva de la plantilla, forrado en textil transpirable, prehormada anatómicamente calibre 4,0-5,0 mm.
HUELLA: Con grabado definido que garantice un excelente agarre sobre todo tipo de superficie y diseño autolimpiante.
ANTIDESLIZANTE: Conforme a la norma NTC ISO 20345 : 2007 y método de ensayo norma ISO 13287/12, índice SRC (pisos cerámicos + detergente y pisos metálicos + aceite)
FLEXIÓN: conforme a la norma ISO 20344/20345 (Max 4mm) después de 30.000 ciclos.
ABRASIÓN NBS: al 130% conforme a la norma NTC 502 - ASTM D 1630
RESISTENCIA AL CHOQUE ELECTRICO: Conforme a la norma ASTM F2412-11 ASTM F2413-11
RESISTENCIA A HIDROCARBUROS: Conforme a la norma EN ISO 20345-2007
DUREZA: SHORE A 62° +/- 3° Conforme a la norma NTC 467
DENSIDAD: S/cc 1.15 +/- 0,003 Conforme a la norma NTC 456"

NORMATIVIDAD TÉCNICA
Puntera en composite
FABRICADO SEGÚN NORMA: ASTM F2413-11 "Resistencia a la compresión"
NTC:ISO 20345:2007 "Resistencia a la compresión y al impacto en la puntera"
Aislante dieléctrico 18.000 Voltios
FABRICADO SEGÚN NORMAS: ASTM F2413-11 "Resistencia al choque eléctrico"
NTC:ISO 20345:2007 "Resistencia dieléctrica"
Resistencia a hidrocarburos Tipo A y B
FABRICADO SEGÚN NORMA: NTC-ISO- 20345:2007 / ASTM F -2413-11
Suela antideslizante
FABRICADO SEGÚN NORMA: NTC-ISO- 20345:2007 / ASTM F -2413-11

CARACTERÍSTICAS DEL CALZADO (MATERIALES)
Sobre puntera en caucho vulcanizado de alta resistencia a la abrasion, para evitar desgaste prematuro del cuero en la punta
Costuras (Nylon bondeado # 20 / # 40)
Costura interna corrida hacia el tobillo para evitar problemas de rotura de hilos por rozamiento exterior contra el interior del pie
Herraje plástico tipo ojete hexagonal dieléctrico
Suela bicolor, ambos colores en caucho vulcanizado, no pintado.

CONSTRUCCION: Centro montado y ensamble de suela tipo CUP SOLE, con adhesivos de alta tenacidad. No inyectado

RECOMENDACIONES DE LAVADO Y LIMPIEZA: No someta el producto a la acción de detergentes, blanqueadores o solventes y tampoco use máquina lavadora para la limpieza del producto. Para el aseo, frote con un paño suave o cepillo de cerda suave, humedecido con agua y un jabón suave. No utilice aparatos eléctricos para acelerar el secado