

BRAHMA[®]

INDUSTRIAL

LÍNEA DE SEGURIDAD

REFERENCIA: CV2896
 COLORES: CAFÉ



CARACTERÍSTICAS DEL CALZADO (MATERIALES)		
PROPIEDADES	ESPECIFICACIÓN	MÉTODO
CORTE: Cuero plena flor grueso		
Calibre	1.8 – 2.0 mm	NTC 1077
Resistencia al rasgado	50 dNa Min	NTC 1077
Contrafuerte Interno (Fibra termo-plástica, calibre 1.2 +/- 0.1 mm)		
Plantilla (Compuesto de EVA cross linked forrado con textil pique). Plantillas Anatómicas Premoldeadas de Alto confort		
Peso	160 gm /cm2 +/- 10%	ASTMD751-10
Rasgado longitudinal	5.0 kg / cm	ASTMD 1424
Rasgado transversal	7.0 kg / cm	ASTMD 1424
Costuras (Nylon bondeado # 20 / # 40) Costuras selladas 100% con método de construcción waterproof		
Suela caucho resistente a hidrocarburos tipo A y B con grabado antideslizante		
Flexión	> 100.000 ciclos	ASTMD 1052-85
Dureza	50 - 55 Sh A	ASTMD 2240-91
Densidad	1.13 +/- 0.03 gr /cm3	ASTMD 297-98
Abrasión	<180 mm	DIN53516
Hinchamiento	< 12%	NTC ISO 20345
Altura de la caña (26 cm)		

NORMATIVIDAD TÉCNICA
Puntera en composite
Cumple normas: ASTM F2413-11 "Resistencia a la compresión" NTC:ISO 20345:2007 "Resistencia a la compresión y al impacto en la puntera"
Aislante dieléctrico 18.000 Voltios
Cumple normas: ASTM F2413-11 "Resistencia al choque eléctrico" NTC:ISO 20345:2007 "Resistencia dieléctrica"
Resistencia a hidrocarburos Tipo A y B
Cumple normas: ASTM D471 "Resistencia a hidrocarburos" NTC:ISO 20345:2007 "Resistencia a hidrocarburos"
Suela antideslizante
Cumple normas: NTC:ISO 20345:2007

EMPAQUE: Individual en bolsa de Polietileno o caja plegable según se requiera.

CONSTRUCCION: Centro montado y ensamble de suela mediante proceso de pegado en frío

RECOMENDACIONES DE LAVADO Y LIMPIEZA: No someta el producto a la acción de detergentes, blanqueadores o solventes y tampoco use máquina lavadora para la limpieza del producto. Para el aseo, frote con un paño suave o cepillo de cerda suave, humedecido con agua y un jabón suave. No utilice aparatos eléctricos para acelerar el secado